



# ШКАФЫ ЖАРОЧНЫЕ

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ШЖЭС-1, ШЖЭС-2, ШЖЭС-3



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)

РЭ-08-2015

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование изделия: Шкаф жарочный электрический со стеклянной распашной дверцей. Маркировка изделия: ШЖЭС. Наименование предприятия-изготовителя: ООО «ЧТТ» г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В»

Шкаф жарочный предназначен для жарки, запекания мясных, овощных продуктов, для выпечки кулинарных и кондитерских изделий.

Руководство по эксплуатации содержит важную информацию по установке, подключению, вводу в эксплуатацию, правильному обслуживанию и использованию жарочного шкафа. Перед подключением шкафа рекомендуем внимательно ознакомиться с данным руководством.

Компания «Челябторгтехника» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому технические характеристики изделия могут несколько отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	ШЖЭС-1	ШЖЭС-2	ШЖЭС-3
2.1 Количество камер, шт.	1	2	3
2.2 Внутренние размеры камеры, мм			
ширина	575	575	575
глубина	540	540	540
высота	290	290	290
2.3 Количество ТЭН в камере, шт	2	2	2
2.4 Габаритные размеры шкафа, мм			
ширина	840	840	840
глубина	915	915	915
высота	1050	1475	1490
2.5 Номинальная мощность, кВт	4,8	9,6	14,4
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380
2.7 Температура нагрева, °С	270	270	270
2.8 Диапазон выдержки времени (реле-таймер), мин	5-90	5-90	5-90
2.8 Масса, кг.	85± 5	145± 5	195± 5

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

	ШЖЭС-1	ШЖЭС-2	ШЖЭС-3
3.1 Секция шкафа жарочного, шт	1	2	3
3.2 Противни 533x470x40, шт	2	4	6
3.3 Подовый лист, шт	1	2	3
3.4 Блок направляющих, шт	2	4	6
3.5 Подставка, шт	1	1	1
3.6 Крышка, шт	1	1	1
3.7 Руководство по эксплуатации, шт	1	1	1

## 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1 Распаковка, установка и опробование жарочного шкафа должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.
- 4.2 После проверки состояния упаковки распаковать жарочный шкаф, удалить антикоррозионную смазку, провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с п.3.
- 4.3 Внимательно изучите данное руководство.

- 4.4 Не допускается установка жарочного шкафа ближе, чем 1м от легковоспламеняющихся материалов.
- 4.5 К жарочному шкафу должен быть подход не менее 1.5м
- 4.6 Ежедневно перед началом работы проверять исправность заземления. БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ВКЛЮЧАТЬ!
- 4.7 Запрещается оставлять включенным жарочный шкаф без присмотра.
- 4.8 Если корпус жарочного шкафа оказывается под напряжением, следует немедленно прекратить на нем работу, отключить от электросети и вызвать электрика.
- 4.9 Не проливайте жидкость на поддон.
- 4.10 ОТКЛЮЧАЙТЕ шкаф перед санитарной обработкой и остановкой на ремонт.
- 4.11 При обнаружении неисправностей вызовите слесаря ремонтного предприятия.
- 4.12 ПОМНИТЕ, что камера нагревается до 300°С

## 5 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Шкаф состоит из самостоятельных теплоизолированных камер со стеклянной распашной дверцей, благодаря этому можно контролировать процесс выпечки. Внутри камеры вверху и внизу расположено по ТЭНу мощностью 2,4 кВт. Имеется отдельное регулирование нижних и верхних тенов, подсветка камеры. Дно камеры защищает подовый лист. Шкаф имеет регулируемые по высоте ножки. На правой части передней панели шкафа расположены:

- ручка терморегулятора (датчик-реле температуры Т32М, предназначенный для поддержания заданной температуры контролируемой среды в жарочном шкафу);
- реле-таймер РТ-90-2, предназначенный для отключения шкафа с подачей звукового сигнала по истечении установленной выдержки времени;
- переключатель подсветки круглый (включения/выключения);
- рукоятки переключателей режимов нагрева (положение 1 – слабый нагрев, 2 – средний нагрев, 3 – сильный нагрев.);
- сигнальные лампы (световая сигнализация о готовности изделия к работе).

Для открытия дверцы шкафа необходимо повернуть ручку сначала по часовой стрелке, затем против часовой стрелке и распахнуть дверцу на себя.

Для обслуживания и ремонта жарочного шкафа и электропроводки предусмотрена задняя съемная облицовка, а спереди съемная панель с переключателями.

Электрические принципиальные схемы шкафа жарочного (ШЖЭС-1; ШЖЭС-2; ШЖЭС-3) приведены в конце руководства.

## 6 МОНТАЖ

Монтаж производит специализированная организация, имеющая соответствующую лицензию. Изделие следует установить с соблюдением ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности». Подключение жарочного шкафа к электросети должно быть выполнено согласно действующим правилам и нормам монтажа силовых установок, при этом необходимо обеспечить свободный доступ к жарочному шкафу со всех сторон для осмотра и ремонта. Задняя стенка жарочного шкафа должна быть на расстоянии не менее 800 мм от стены. Жарочный шкаф при монтаже должен быть обязательно заземлен. Провод защитного заземления присоединяется к заземляющему болту на раме шкафа обозначенному знаком «Земля», а медные провода электропитания (ABCN сечением не менее 4 мм<sup>2</sup>) к набору зажимов КЛ.

В месте удобном для пользования в линии электропроводки, питающей жарочный шкаф, должно быть установлено пусковое устройство (рубильник, пускатель и т.д.) позволяющее полностью отключать шкаф от электросети, и соответствующая защита (плавкие вставки и т.п.) на номинальный ток 35 А.

После монтажа жарочного шкафа и проведения замеров сопротивления следует проверить работу переключателей и нагревательных элементов. Сопротивление заземления не должно быть более 4 Ом, а сопротивление изоляции не менее 2 МОм.

Номинальное поперечное сечение кабеля питания должно быть не меньше значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ШЖЭС-1	ПВС 5x1,5
ШЖЭС-2	ПВС 5x2,5
ШЖЭС-3	ПВС 5x2,5

## 7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- удалите антикоррозийный состав со всех поверхностей жарочного шкафа теплой мыльной водой;
- протрите поверхности насухо;
- Прокалите рабочую камеру вместе с противнями в течение 2 часов установив датчик реле-температуры на 100...150° С. для просушки спиралей и изоляции ТЕНов на кратковременном режиме (1 мин - работает, 2 мин - нет; 2 мин - работает, 4 – нет; 5 мин - работает, 10-нет, затем оставить работать на 1,5 часа).
- покройте все поверхности противня тонким слоем нерафинированного растительного масла, прокалите их при температуре 200°С. до исчезновения дыма (выделение дыма происходит в результате выгорания остатков антикоррозионного покрытия).

Данную процедуру прокаливания повторить 2-3 раза, при этом каждый раз наносить на поверхность противней тонкий слой нерафинированного растительного масла, до появления на поверхности противней тонкой жировой пленки. Пленка защищает поверхности от появления очагов коррозии, упрощает работу с выпечкой (выполняет роль антипригарного покрытия и выпекаемые изделия легко отделяются от противня).

После каждого процесса приготовления противни необходимо вымыть и просушить, для чего включить шкаф на 5...10 мин., температура нагрева шкафа 260°С, после чего рекомендуем покрыть всю поверхность слоем нерафинированного растительного масла. В таком состоянии противень храните в сухом месте до следующего процесса приготовления пищи.

В результате продолжительного хранения или неправильного ухода возможно появление очагов коррозии на поверхности противня. Это нормальное явление для изделий из «черного» металла и его можно устранить следующим образом:

- удалить с противней наждачной бумагой очаги коррозии;
- вымыть, высушить, покрыть тонким слоем нерафинированного растительного масла;
- прокалить при температуре 200 С., пока не исчезнет дым.

После использования противни необходимо вымыть, высушить и хранить в сухом месте.

### **Работу проводят в следующем порядке:**

1. За 25-30 мин. до начала работы включить шкаф для прогрева камер поворотом ручки переключателя в положение 3, при этом загораются лампы. При достижении заданной температуры лампы датчика гаснут.
2. Загрузить в камеру противни с продуктом.
3. Установить ручки переключателей верхних и нижних нагревателей в нужное положение в зависимости от требований технологии приготовления пищи.
4. Положение 1 – слабый нагрев, 2 – средний нагрев, 3 – сильный нагрев.
5. Установить ручку датчика реле на температуру, соответствующую технологическому процессу.
  - а. Во избежании излишних потерь тепла не оставляйте двери камер открытыми на продолжительное время.

- b. По окончании работы выключите шкаф, установив ручки переключателей в положение «0».
  - c. Промойте поддон, противни, облицовку и ручки дверей шкафа горячей водой и протрите их.
- б. Установка реле-таймера:
- Для включения реле на время более 10 мин следует повернуть заводной вал реле по часовой стрелке, установив нужную выдержку времени.
  - Установку выдержки времени менее 10 мин следует производить в два приёма: сначала необходимо повернуть вал реле по часовой стрелке на время 20-30 мин, а затем вернуть его до требуемого значения.
  - После истечения установленной выдержки времени происходит размыкание контактов, включение звонка и остановка механизма реле.
  - Реле времени РТ-90-2 может быть включено без выдержки времени. Для этого следует повернуть заводной вал против часовой стрелки до упора. Контакты реле при этом замыкаются и остаются замкнутыми до тех пор, пока вал реле не будет возвращен вручную в нулевое положение.

## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает: техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт.

Техническое обслуживание при использовании выполняется ежедневно и включает в себя:

- наблюдение за работой механизма поворота и фиксации двери, фиксации ручек переключателей, работой сигнальных ламп, работой реле температуры;
- чистку, мытье по окончании работы полностью отключенного жарочного шкафа от электросети.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется ежемесячно и включает в себя:

- проведение инструктажа по правилам эксплуатации;
- проверку состояния заземления и токоведущих частей;
- проверку крепления электропроводки, облицовок;
- очистка от окалины ТЭН шкафа;
- проверка исправности нагревательных элементов, замена сигнальных ламп и т.д.

### 8.1 Снятие/Установка панели управления шкафа жарочного

Снятие:

- 1) Выкрутить два самореза с боковой части панели управления (дверца шкафа открыта)
- 2) Сдвинуть панель управления на 10мм вверх
- 3) Потянув на себя снять панель управления

Установка:

- 1) Одеть панель управления на болты выступающие из корпуса
- 2) Плотно прижав панель к корпусу сдвинуть ее вниз до упора
- 3) Закрутить два самореза в боковой части панели

Работы по регламентированному техническому обслуживанию, работы по текущему ремонту должна выполнять специализированная организация, обученные специалисты, имеющие группу допуска по электробезопасности не ниже III.

## 9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка жарочного шкафа возможна всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. При транспортировке должна быть исключена возможность перемещения шкафа внутри транспортного средства. После транспортировки при отрицательной температуре воздуха выдержать 6 часов при комнатной температуре. Жарочный шкаф должен храниться под навесом или в помещении, в вертикальном положении.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф жарочный \_\_\_\_\_ соответствует ТУ 5151-003-01439287-2010.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_

Номер заказа \_\_\_\_\_ Марка консерванта \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

## 11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных **производственных** дефектов, замену вышедших из строя составных частей при наличии акта пуска оборудования в эксплуатацию и акта-рекламации (см. в конце паспорта), оформленных представителями организации сервисного обслуживания.

**Внимание!!!** Гарантия не распространяется на случаи, когда:

- отсутствует или не заполнен паспорт и гарантийный талон;
- изделие или запчасти имеют механические повреждения (вмятины, трещины и другие внешние повреждения возникшие в процессе эксплуатации);
- изделие вскрывалось или подвергалось несанкционированному ремонту, в том числе в сервисных центрах, не уполномоченных производить подобные работы;
- была проведена доработка изделия, не предусмотренная изготовителем;
- внутри оборудования обнаружены посторонние предметы;
- внутри оборудования обнаружены продукты жизнедеятельности насекомых, мышей и т.д..
- произошла деформация тен, появились трещины (металл разрушен), т.к. причиной возникновения данного дефекта является нарушение правил эксплуатации. В таких случаях замена тен осуществляется за счёт заказчика.

Оплата за вышедшие из строя детали и комплектующие по вине заказчика, а также работа по их замене производится согласно прейскуранту цен завода-изготовителя.

Время нахождения плиты в ремонте в гарантийный срок не включается.

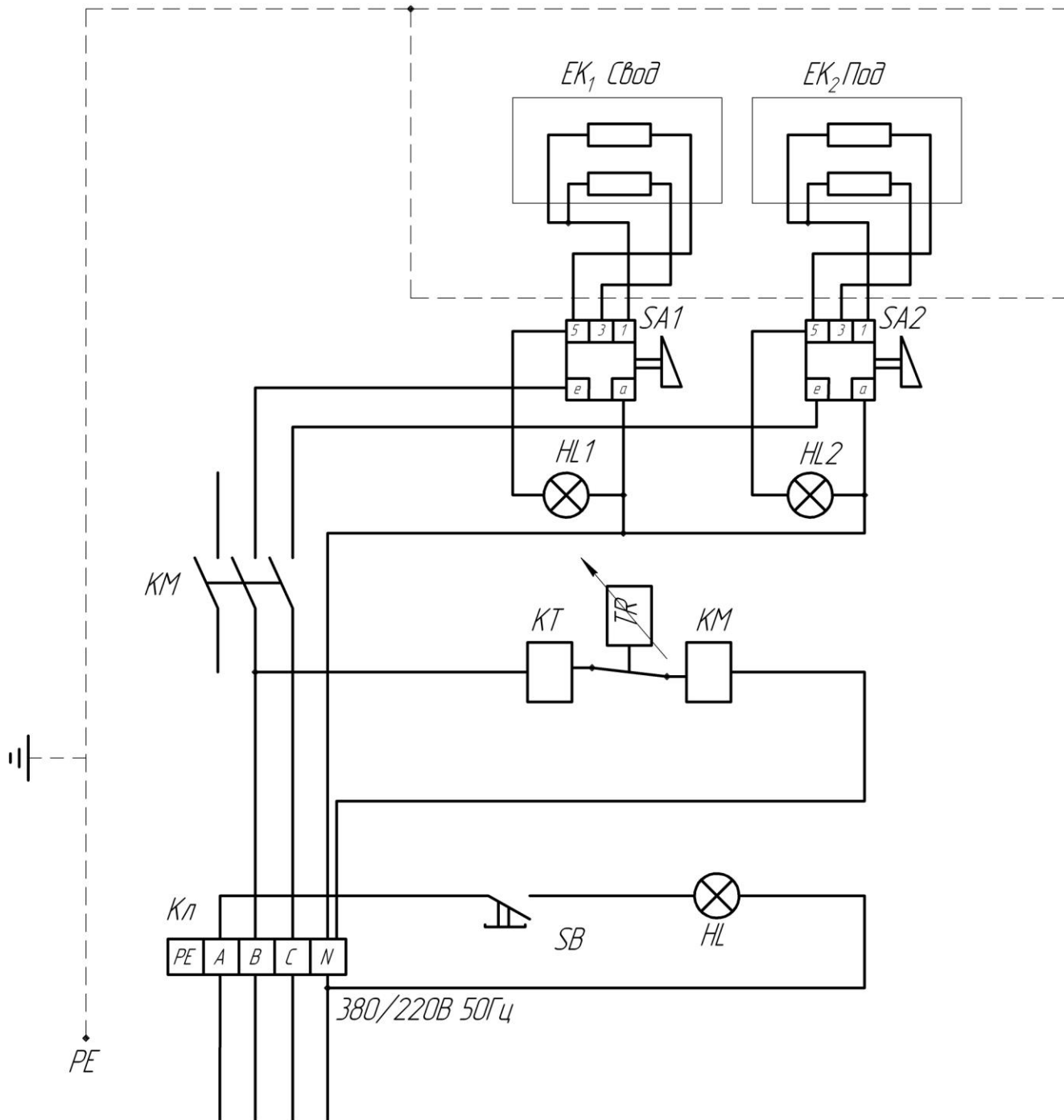
Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю плиты для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Предприятие-изготовитель систематически совершенствует выпускаемые шкафы и оставляет за собой право вносить принципиальные изменения в конструкцию изделия без отражения этого в руководстве.

**Внимание!!!** Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

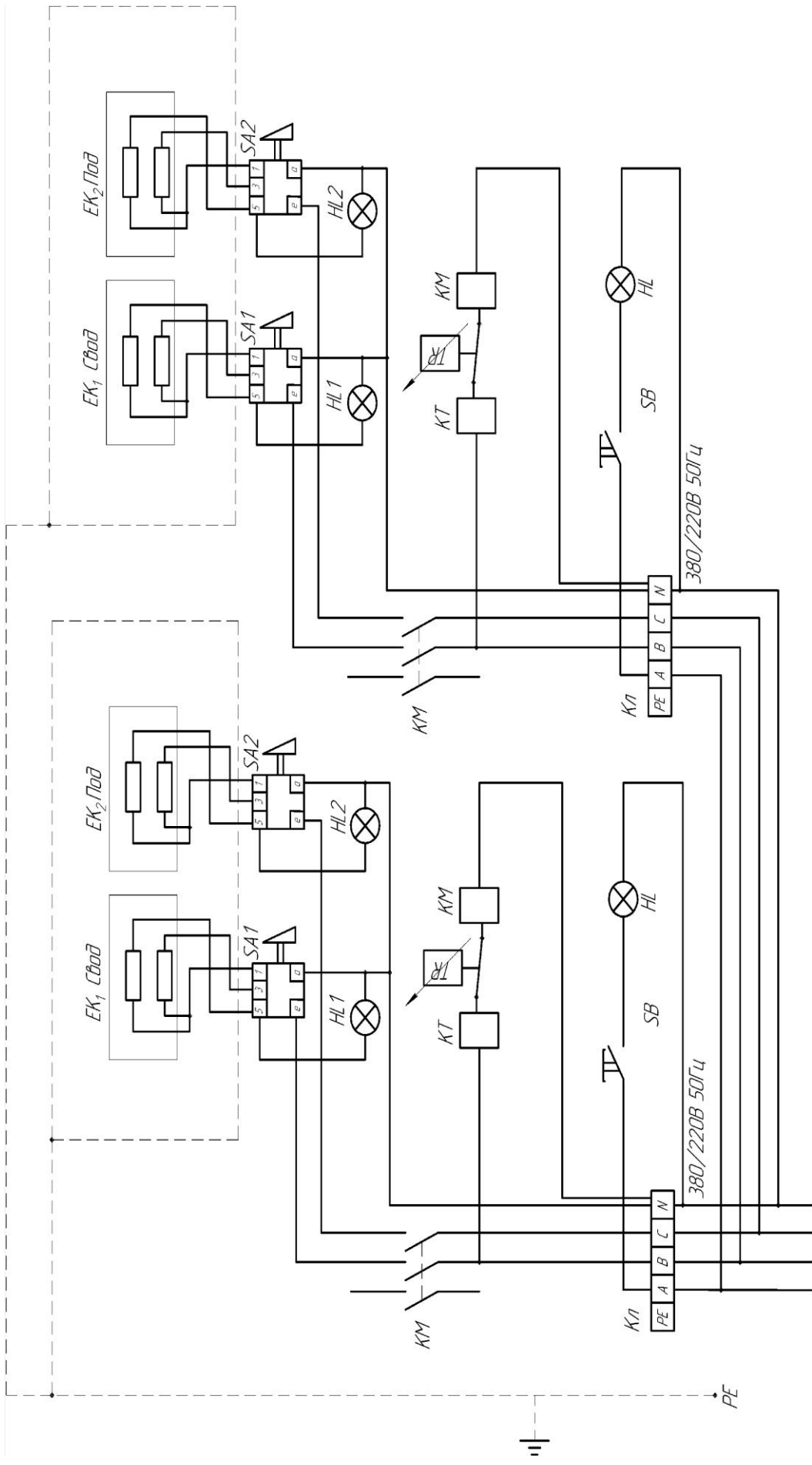
## УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Ваши отзывы замечания и предложения направляйте по адресу: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2 «В», ООО «ЧТТ», [mail.chtt.ru](mailto:mail.chtt.ru), [po@chtt.ru](mailto:po@chtt.ru).



обозн.	наименование	ШЖ-1, шт	ШЖ-2, шт	ШЖ-3, шт
ЕК1, ЕК2	ТН ВЗ-181/190-7,5-6,5/24. 4Т220	2	4	6
HL1, HL2	Светосигнальная арматура	2	4	6
SA1, SA2	Переключатель Gottak 7LA 840511K	2	4	6
KM	Пускатель	1	2	3
KL	Колодка клеммная	1	2	3
SB	Переключатель кнопка	1	2	3
KT	Реле таймер РТ-90-2	1	2	3
TR	Термостат	1	2	3

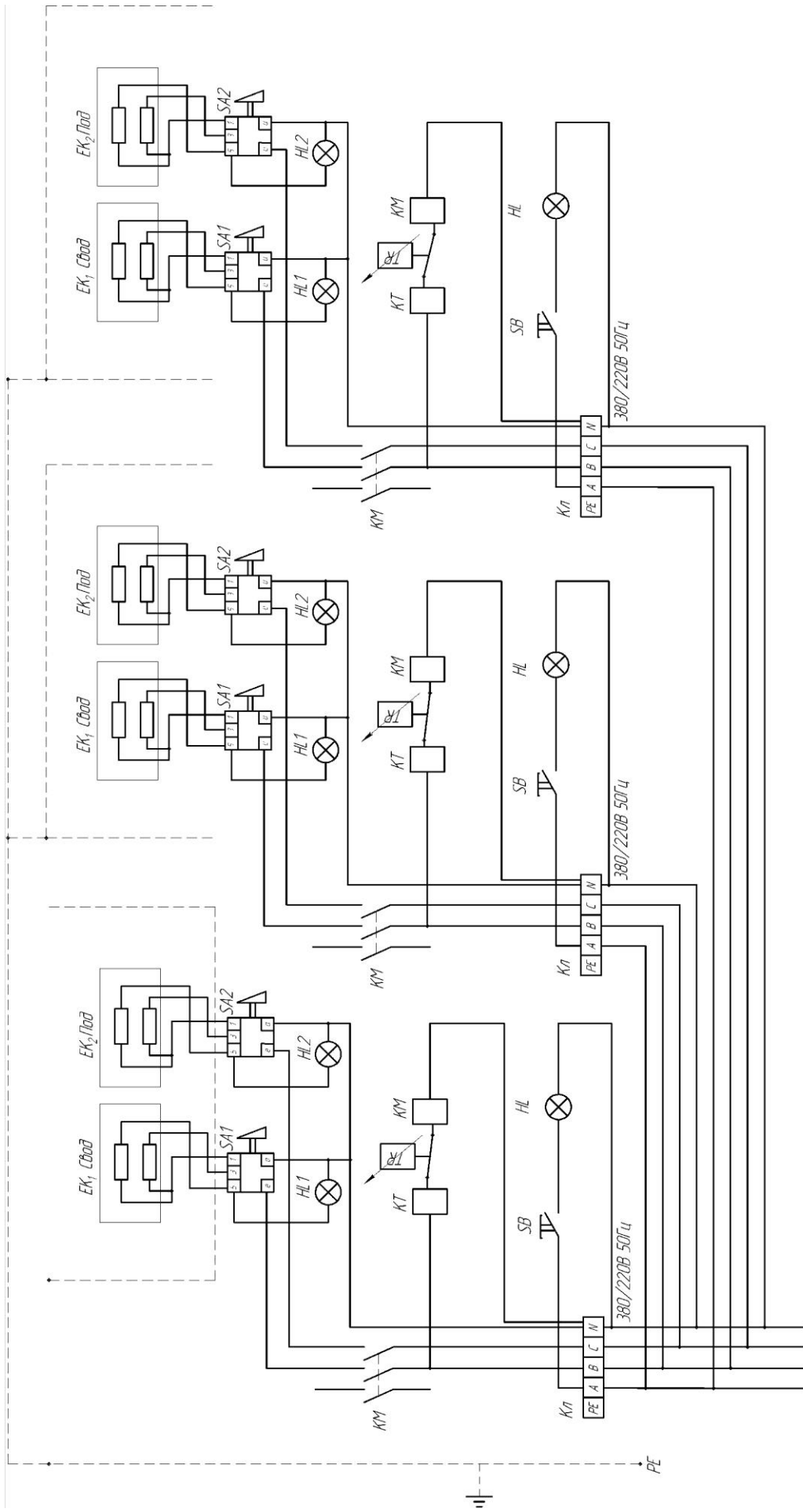
Схема электрическая принципиальная ШЖЭС-1



обозн.	наименование	ШЖ-1 шт.	ШЖ-2, шт.	ШЖ-3, шт.
EK1, EK2	ТЭН ВЗ-181/190-7,5-6,5/24. 4Т220	2	4	6
HL1, HL2	Светосигнальная арматура	2	4	6
SA1, SA2	Переключатель бо́ток ТЛА 8405ТК	2	4	6
KM	Пускатель	1	2	3
KL	Колодка клеммная	1	2	3
SB	Переключатель кнопка	1	2	3
KT	Реле таймер РТ-90-2	1	2	3
TR	Термостат	1	2	3

Схема электрическая принципиальная ШЖЭС-2





обозн.	наименование	ШЖ-1, шт	ШЖ-2, шт	ШЖ-3, шт
EK1, EK2	ТЭН ВЗ-101/190-7,5-6,5/2,4, 4Т220	2	4	6
HL1, HL2	Светосигнальная арматура	2	4	6
SA1, SA2	Переключатель байпак 7Л 8х0,51К	2	4	6
КТ	Пускатель	1	2	3
КЛ	Колодка клеммная	1	2	3
SB	Переключатель кнопка	1	2	3
КТ	Реле таймер РТ-90-2	1	2	3
TR	Термостат	1	2	3

Схема электрическая принципиальная ШЖСЭС-3

## АКТ

### пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ООО «ЧТТ»

\_\_\_\_\_ (наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация – потребитель

\_\_\_\_\_ (наименование и адрес)

\_\_\_\_\_ (должность, Ф.И.О., представителя организации-потребителя)

И представителя специализированной организации

\_\_\_\_\_ (наименование организации)

\_\_\_\_\_ (Ф.И.О. представителя специализированной организации)

и удостоверяет, что оборудование

\_\_\_\_\_ (наименование, марка)

Пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

\_\_\_\_\_ (наименование, дата пуска в эксплуатацию)

### АКТ составлен и подписан:

Организация-потребитель оборудования

Представитель

специализированной  
организации

\_\_\_\_\_ (М.П. подпись)

\_\_\_\_\_ (М.П. подпись)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Организация-заказчик/ покупатель \_\_\_\_\_

(наименование организации)

Дата составления

Дата выхода из строя оборудования

**АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ  
о выявленных дефектах оборудования**

Наименование оборудования: \_\_\_\_\_

Торговая марка производителя: \_\_\_\_\_

Поставленного по договору		
счет		
Товарная накладная		
Введенного в эксплуатацию	дата	

Местонахождение оборудования \_\_\_\_\_

(адрес, здание, сооружение, цех)

Организация-  
поставщик/исполнитель

\_\_\_\_\_ (наименование)

Монтажная организация

\_\_\_\_\_ (наименование)

Сервисная организация

\_\_\_\_\_ (наименование)

**В процессе эксплуатации перечисленного ниже оборудования обнаружены**

(приема, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации)

**следующие дефекты:**

Оборудование			Подробное описание обнаруженных дефектов, в т.ч. при каких обстоятельствах были выявлены
Тип / модель	Серийный номер	Страна изготовитель	
Показатели параметров.			
t° С - на месте эксплуатации оборудования	Напряжение в эл. сети.	Цикличность	Наличие механических повреждений оборудования, его элементов, агрегатной части. Целостность гарантийных пломб. Комплектность.

Представитель сервисной организации, тех. службы

Представитель организации-заказчика/покупателя

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

М.П.

М.П.

“ \_\_\_\_\_ ”

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «ЧТТ». Основной государственный регистрационный номер: 1127452000939.

Место нахождения: 454007, город Челябинск, проспект Ленина, 2В, Российская Федерация. Фактический адрес: 454007, город Челябинск, проспект Ленина, 2В. Телефон: 83517750025. Факс: 7750008. Адрес электронной почты: chtt@chtt.ru.

**в лице** Директора Кондакова Александра Александровича

**заявляет, что**

«Шкафы жарочные, пекарские, хлебопекарные электрические» модели ШЖЭ-1; ШЖЭ-2; ШЖЭ-3; ШЖЭС-1; ШЖЭС-2; ШЖЭС-3; ШЖЭ-1Э; ШЖЭ-2Э; ШЖЭ-3Э; ШПЭ-1; ШПЭ-2; ШПЭ-3; ХПШ-1; ХПШ-2; ХПШ-3; ХПШ-4. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 5151-003-01439287-2010

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «ЧТТ»

Место нахождения: 454007, город Челябинск, проспект Ленина, 2В, Российская Федерация. Фактический адрес: 454007, город Челябинск, проспект Ленина, 2В

код ТН ВЭД ТС 8419 81 800 0

Серийный выпуск.

**соответствует требованиям**

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

протоколов испытаний №№ 309/мм, 310/мм от 30.06.2014 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14

**Дополнительная информация**

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.05.2020 включительно.**



Кондаков

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** ТС № RU Д-RU.АЛ32.В.03776

**Дата регистрации декларации о соответствии** 13.05.2015